



Société de la Raffinerie de Dunkerque



■ Adresse

Route de l'Ouvrage Ouest - 59381 DUNKERQUE Cedex 1

■ Date de création sur le Dunkerquois

La Raffinerie a été implantée dans les années 30, détruite en partie pendant la guerre et reconstruite par BP pour un redémarrage d'activités en 1952.

■ Nombre de salariés (au 31/12/05)

250

■ Production annuelle (au 31/12/05) (en tonnes)

■ Lubrifiants	254 211
■ Bitumes	245 002
■ Paraffines/cires/Gatsch	45 776
■ Extraits	31 585
■ Fuels lourds	124 568
■ Gas-oil	25 921
■ MPFCC	199 476



ACTIVITES

■ Activité principale

Production de lubrifiants, bitumes, fuels et produits spéciaux

■ Produits

- Huiles pour la fabrication de lubrifiants adaptés à divers usages automobile, agriculture, marine, industrie
- Huiles de procédé essentiellement utilisées dans l'industrie pneumatique
- Paraffines utilisées pour la fabrication de bougies
- Cires pour la fabrication de bûche de bois reconstituée aggloméré, de vaseline industrielle, de bougie anti-gel pour l'agriculture
- Bitumes pour la fabrication d'enrobés bitumineux pour chaussée de route, d'émulsion de bitumes mais également pour le bâtiment : revêtements de toiture, de sol, isolation phonique et thermique
- Fuels pour le ravitaillement des bateaux

■ Matériaux travaillés

La matière première nécessaire à la fabrication des lubrifiants provient en grande partie de la distillation atmosphérique de bruts d'origines variées, achetés directement sur le marché mondial. La Raffinerie s'approvisionne également en produits issus des procédés d'hydrocraquage dans d'autres raffineries, en France et en Europe. Toutes ces matières premières sont livrées à la Raffinerie par voie maritime.

■ Outils utilisés

La raffinerie dispose d'unités de raffinage constamment modernisés comprenant :

- Une distillation sous vide assurant un triage élevé des produits
- Deux unités d'extraction des aromatiques au solvant (le furfuro). L'une de ces unités dispose de deux extracteurs.
- Deux unités de déparaffinage aux solvants cétonés qui permettent d'atteindre des points d'écoulement de -30°C
- Deux unités d'hydro-traitement des huiles et des paraffines assurant la stabilité du produit
- Une unité de désasphaltage au propane pour le traitement des grades de haute viscosité
- Une unité de soufflage pour la production de bitumes industriels, routiers et de bitumes polymères.



■ Outils utilisés

LA SÉCURITÉ

Avec la mise en place d'outils de gestion (de management de l'intégrité des opérations, actions de formation, Audits de Sécurité Avancés) et d'objectifs de réduction des accidents et incidents (politique de Tolérance Zéro), la Raffinerie est aujourd'hui l'une des premières à atteindre un taux d'accidents non reportables inférieur à 0,3 pour elle-même et les entreprises qui travaillent sur son site.

LA QUALITÉ

- **1989** : certification ISO 9000 pour ses produits
- **1990** : accréditation COFRAC des laboratoires, remplacée par le QP&G d'ExxonMobil depuis 2003.
- **1996** : certification par la DRIRE du service Inspection

LA QUALITÉ

- **1997** : engagement dans un vaste programme de management de l'environnement, basé sur l'amélioration continue
- **1998** : réfection complète du système de vide de l'unité de distillation sous vide
- **1998** : certification ISO 14001 par l'AFAQ

■ Principaux clients

Nos produits sont destinés et distribués en Europe, mais aussi parfois hors CEE :

- aux fabricants de bougie (Ciergerie...)
- aux producteurs d'huile moteur et industrielle (Total, Esso, Mobil...)
- aux centrales d'enrobage, aux fabricants de papiers goudronnés, toitures, terrasse,
- à l'avitaillement en fuels pour les bateaux
- à l'enrobage des engrais