



Soudeur(se)

Définition

Le soudeur assemble différentes pièces de métal par fusion ou par apport de métal en utilisant différents procédés de soudure. Les procédés utilisés dépendent des matériaux à souder, de leur épaisseur et de leur forme.

Activités principales

- lire un Descriptif des Modes Opératoires de soudage (DMOS)
- identifier le procédé de soudure à utiliser
- choisir les paramètres de soudage (vitesse, quantité de flux protecteur en fonction du métal.....)
- assembler par fusion
- souder à l'unité ou en série
- contrôler les soudures et les pièces

Comportement et Qualités requises

- habileté gestuelle et dextérité
- respecter les réglementations spécifiques
- rapidité d'exécution
- se conformer aux règles de sécurité surtout selon le type de chantiers (pétrochimie, sidérurgie, agro-alimentaire, métallurgie..... par ex.)
- prise d'initiative
- bonne acuité visuelle
- travailler en équipe
- respect des règles de sécurité et de l'environnement

Informations complémentaires

- à chaque procédé, correspond une qualification spécifique
- le soudeur est le plus souvent spécialisé et non habilité à exécuter toutes les soudures
- le soudeur professionnel doit posséder un agrément délivré, après examen, par un organisme extérieur (licences) qui doit être renouvelé
- travail en atelier et chantier :

En atelier, il applique le plus souvent un seul procédé en permanence

En chantier, il est polyvalent, plus autonome, plus qualifié

Diplômes recommandés :

- [CAP] construction d'ensembles chaudronnés
- [BEP] réalisation d'ouvrages chaudronnés et structures métalliques (mention complémentaire soudage)

Formation professionnelle*

- [Cliquez ici]

*A destination des plus de 16 ans, demandeurs d'emploi, salariés.

